

## Sikafloor® 510

(Rempl. Duochem 8305)

Couche de finition/liant/enduit d'étanchéité en résine polyaspartique, sans solvant et à haute résistance

**Description** Le Sikafloor® 510 est une résine polyaspartique transparente à deux composants, à haute teneur en solides, à faible viscosité, haute résistance, sans solvant, utilisée comme couche de finition pour les systèmes de chapes colorées à base de ciment polyuréthane Sikafloor® PurCem®. Il peut être appliqué aussi en tant qu'apprêt, liant et enduit d'étanchéité pour les systèmes à mûrissement rapide Sikafloor® Quartzite® Broadcast et Sikafloor® DecoFlake® Broadcast.

**Domaines d'application** Utilisé en conjonction avec Sikafloor® PurCem® dans des installations de type :

- Usines de transformation et de préparation des aliments
- Laboratoires et les usines de traitement de produits chimiques.
- Locaux d'entreposage de produits chimiques.
- Entrepôts.
- Salles de bain.

**Avantages**

- Résiste à une vaste gamme d'acides organiques et inorganiques, aux alcalins, aux sels et aux solvants. Consulter le Tableau de résistance aux produits chimiques.
- Mûrit rapidement à des températures pouvant aller jusqu'à 4,5 °C (40 °F).
- Durable et sans joint.
- Imperméable.
- Résistance chimique et mécanique supérieure.
- Finition très esthétique.
- Entretien minimal.
- Ne favorise pas la propagation des bactéries ou des champignons parasites.
- Haute densité empêchant la pénétration de la saleté et facilitant le nettoyage.
- Sans solvant.

### Données techniques

<b>Conditionnement</b>	Carton contenant un pot de 3,78 L (1 gal US) de Composant A et un pot de 3,78 L (1 gal US) de Composant B. Volumes/poids du contenu Composant A – 3,4 L ou 3,52 kg (0,9 gal US ou 7,76 lb) Composant B – 2,3 L ou 2,61 kg (0,6 gal US ou 5,76 lb)	
<b>Couleur</b>	Transparent	
<b>Consommation</b>	1,3 - 3,9 m <sup>2</sup> /L (53 - 160 pi <sup>2</sup> /gal US) à une épaisseur de film mouillé/sèche comprise entre 10 et 30 mils. (Ces chiffres ne tiennent pas compte de la porosité de la surface, du profil ni des pertes)	
<b>Conservation</b>	1 an dans son conditionnement d'origine, non-ouvert, entreposé dans des conditions adéquates. Entreposer au sec entre 5 et 25 °C (50 et 77 °F).	
<b>Rapport de malaxage (par volume)</b>	A:B = 3:2	
<b>Température d'application</b>	4 °C min, 30 °C max (40 °F min, 85 °F max)	
<b>Temps de durcissement à 23 °C (73 °F) et 60 % H.R.</b>		
Circulation piétonnière	4 heures	
Circulation légère	8 heures	
Durcissement final	5 heures	
<b>Délai de recouvrement</b>	90 minutes min, 24 heures max	
<b>Durée de vie en pot</b>	15 à 20 minutes à 23 °C (73 °F) et 60 % H.R. Un surcroît d'humidité et des températures élevées vont accélérer le durcissement et réduire la durée de vie en pot.	
<b>Propriétés à 23 °C (73 °F) et 50 % H.R.</b>		
<b>Viscosité</b>	Composant A	900 cps
	Composant B	700 cps
	Composants A et B mélangés	850 cps
<b>Densité AST M C 905</b>	1,08 kg/L	
<b>Résistance à la tension AST M C 307</b>	44,8 MPa (6500 lb/po <sup>2</sup> )	
<b>Allongement AST M D 638</b>	10 %	
<b>Résistance à l'adhérence AST M D 1583</b>	3,5 MPa (500 lb/po <sup>2</sup> ) (défaillance du support)	
<b>Dureté, Shore D AST M D 2240</b>	75	
<b>Coefficient de frottement AST M D 1894-61T</b>	0,8	

*Les propriétés des produits reflètent généralement des moyennes obtenues en laboratoire. Certaines variations peuvent se produire au chantier sous l'influence de conditions environnementales locales et de facteurs tels que la préparation, l'application, le mûrissement et les méthodes de tests des produits.*

## Mode d'emploi

### Préparation de la surface

La surface doit être propre, solide et sèche. Dépoussiérer et retirer toute trace de poussière, laitance, graisse, agents de mûrissement et d'imprégnation, cire et tout autre produit contaminant qui pourrait nuire à l'adhérence. Toutes les aspérités, zones rugueuses, etc. doivent être nivelées ou éliminées afin d'obtenir une surface plane avant de procéder à la mise en œuvre.

**Béton** – Devrait être nettoyé et préparé au grenailage ou par tout autre moyen mécanique équivalent afin d'obtenir une surface texturée, ouverte, exempt de toute trace de laitance et de contaminant, conforme à la norme ICRI - CSP-3. Balayer et aspirer toutes les saletés et poussières restantes à l'aide d'un aspirateur industriel. Le fait de retirer la poussière résiduelle permet de garantir une adhérence durable entre l'apprêt et le support. Lorsqu'on a recours au grenailage, veiller à donner au béton une texture régulière. Un décapage excessif pourrait se solder par un taux de couverture réduit pour l'apprêt ou les couches de finition suivantes. Il est aussi possible que des traces de la préparation par grenailage dues aux passes de la machine puissent rester visibles à travers la dernière couche. La résistance à la compression du support en béton doit être d'au moins 24 MPa (3500 lb/po<sup>2</sup>) à 28 jours et la résistance à la traction d'un minimum de 1,7 MPa (250 lb/po<sup>2</sup>) au moment de l'application.

### Malaxage

**Apprêt, liant et enduit d'étanchéité** : Vider la totalité du composant A et du composant B dans un seau de malaxage propre. Mélanger pendant trois (3) minutes à l'aide d'une perceuse à basse vitesse (300 à 450 tr/min) pour minimiser l'occlusion de bulles d'air. Utiliser une pale de malaxage de type *Exomixer* (modèle recommandé). Pendant le malaxage, racler les côtés et le fond du seau à l'aide d'une truelle plate ou droite au moins une fois afin d'assurer un malaxage parfait. Une fois le matériau parfaitement mélangé, le Sikafloor® 510 doit être de consistance et de couleur homogènes. Ne mélanger que la quantité qui peut être utilisée dans la mesure de sa durée de vie en pot.

### Application

**En tant que couche de finition pour un système en quartz coloré Sikafloor® PurCem®** : Étaler le Sikafloor® 510 à l'aide d'un racloir à un taux de couverture entre 2,6 et 3,9 m<sup>2</sup>/L (107 et 160 pi<sup>2</sup>/gal US) à 10 à 15 mils puis rouler pour uniformiser la surface et obtenir une couverture régulière, sans flaque. Répéter cette procédure pour une deuxième couche, si nécessaire.

**En tant que système autonome et à mûrissement rapide Sikafloor® Quartzite Broadcast** :  
**Épandage Étape 1 : Apprêt** – Étaler soigneusement le Sikafloor® 510 sur la dalle en tant qu'apprêt à l'aide d'un racloir et d'un rouleau en veillant à ne pas laisser de flaque à un taux de couverture se situant entre 3,9 et 7,8 m<sup>2</sup>/L (160 et 320 pi<sup>2</sup>/gal US) à 5 à 10 mils. Épandre les agrégats en quartz coloré pré-mélangés dans l'apprêt au taux de 1,25 à 2,5 kg/m<sup>2</sup> (0,25 à 0,5 lb/pi<sup>2</sup>). Épandre de telle sorte que les agrégats tombent verticalement dans l'apprêt.

**Étape 2 : Liant** – Appliquer le liant Sikafloor® 510 sur la surface apprêtée à l'aide d'un racloir brettelé et rouler immédiatement pour uniformiser. Taux de couverture typique : 1,3 à 2,6 m<sup>2</sup>/L (53 à 105 pi<sup>2</sup>/gal US) à une épaisseur comprise entre 15 et 30 mils.

**Étape 3 : Épandage des agrégats** – Épandre à refus les agrégats de quartz coloré pré-mélangés dans le liant humide, soit à un taux se situant en principe entre 2,5 à 5 kg/m<sup>2</sup> (0,5 à 1,0 lb/pi<sup>2</sup>). Épandre de manière à ce que les agrégats tombent verticalement dans le liant. Cela termine l'application, avec les agrégats secs répandus sur la totalité de la surface. Laisser sécher suffisamment pour que la surface puisse accueillir la circulation piétonnière sans être endommagée. Retirer l'excédent d'agrégats en les balayant, puis en passant l'aspirateur jusqu'à ce qu'il n'y ait aucune particule, ni poussière sur la surface.

**Étape 4 : Couche de finition** – Étaler le Sikafloor® 510 à l'aide d'un racloir à un taux de couverture se situant entre 2,6 et 3,9 m<sup>2</sup>/L (107 et 160 pi<sup>2</sup>/gal US) à 10 à 15 mils puis rouler pour uniformiser la surface et obtenir une couverture régulière, sans flaque. Répéter cette procédure pour une deuxième couche, si nécessaire.

### Temps d'attente entre les couches /Recouvrement

Il est important d'appliquer les couches suivantes de ce produit et d'autres produits dans un intervalle de 6 à 24 heures (dans des conditions de mûrissement normales). Si l'on laisse mûrir cet enduit plus de 24 heures avant d'appliquer les couches suivantes, il sera nécessaire de le poncer légèrement, puis de passer l'aspirateur et d'essuyer avec un solvant. La surface du sol doit être poncée ou abrasée jusqu'à obtention d'un aspect mat uniforme. Une fois aspirée, la surface ne doit présenter aucune zone brillante avant la mise en œuvre de la couche suivante.

### Nettoyage

Le matériau non-durci peut être retiré à l'aide d'un solvant approuvé. Respecter le mode d'emploi et les avertissements stipulés par le fabricant du solvant. Le matériau durci (Composant A combiné au Composant B) ne peut être enlevé qu'avec des moyens mécaniques. En cas de déversement, aérer les lieux et empêcher le produit de se répandre. Récupérer avec des matériaux absorbants et mettre dans un conteneur hermétique. Mettre au rebut conformément aux réglementations locales, régionales et fédérales en vigueur.

### Restrictions

- Température du support minimale : 4 °C (40 °F)
- La température du substrat doit être d'au moins 3 °C (5 °F) au-dessus du point de rosée mesuré.
- Le taux d'humidité du substrat doit être inférieure à 4 % lors de l'application de l'enduit, sinon utiliser le Sikafloor® 81 EpoCem<sup>CA</sup>
- Effectuer des tests quantitatifs de chlorure de calcium anhydre conformément à la norme ASTM F1869. Le résultat maximum autorisé est 3 lb/1000 pi<sup>2</sup> par 24 heures. Calculer la teneur en humidité de la surface en utilisant un humidimètre à impédance conçu pour être utilisé sur le béton (conformément à la norme ASTM E1907). Les résultats de test acceptables doivent être 4 % par masse au plus. S'ils sont supérieurs, utiliser les Sikafloor® 81 ou 82 EpoCem<sup>CA</sup>.
- Ne pas utiliser à l'extérieur, sur des substrats au niveau du sol.
- Ne pas appliquer là où le taux d'humidité est supérieur à 85 %.
- Dans des conditions où l'humidité est élevée, la durée de vie en pot sera réduite et les temps de durcissement raccourcis.



# Construction

**Santé et sécurité** Pour plus de renseignements et conseils relatifs à la manipulation, l'entreposage et l'élimination des produits chimiques, les utilisateurs doivent consulter **les fiches signalétiques les plus récentes** du produit contenant les données physiques, écologiques, toxicologiques et autres données portant sur la sécurité.

GARDER HORS DE LA PORTÉE DES ENFANTS  
POUR USAGE INDUSTRIEL SEULEMENT

Les renseignements et, notamment, les recommandations touchant l'application et l'utilisation ultime des produits Sika sont communiqués de bonne foi, sur la base des connaissances et de l'expérience actuelles de Sika, et concernent les produits entreposés, maniés et appliqués dans des conditions normales, dans le délai d'utilisation prescrit. Dans la pratique, les matériaux, les substrats et les conditions réelles du site peuvent varier de manière substantielle. Par conséquent, Sika n'offre aucune garantie quant à la qualité marchande ou à la convenance à un usage particulier et décline toute responsabilité relativement aux renseignements, aux recommandations et aux conseils fournis. Les droits exclusifs des tiers doivent être respectés. Sika accepte toutes les commandes sous réserve de ses modalités de paiement et de livraison courantes. Les utilisateurs doivent toujours consulter la plus récente version de la Fiche technique du produit qu'ils peuvent obtenir sur demande ou en consultant notre site Internet à [www.sika.ca](http://www.sika.ca).



**Sika Canada Inc.**  
**Siège social**  
601, avenue Delmar  
Pointe-Claire, Quebec  
H9R 4A9

Autres sites  
**Toronto**  
**Edmonton**  
**Vancouver**

**1-800-933-SIKA**  
**[www.sika.ca](http://www.sika.ca)**

Une compagnie certifiée ISO 9001  
Pointe-Claire : SME certifié ISO 14001

Construction

